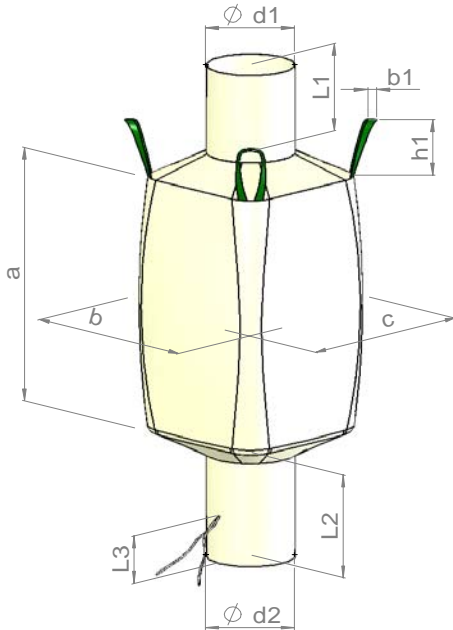




**Fragebogen für BIG BAG Handling**



Absender	Firma:	
	Postfach:	
	Straße:	
	PLZ, Ort:	
	Auftrag:	
	Projekt:	
	Bearbeiter:	
	Abteilung:	
	Telefon:	
	Telefax:	
e-mail:		
Datum:		

BIG-BAG

Bei von der Zeichnung abweichenden BIG-BAG Abmessungen bitte Maßskizze erstellen

Inliner:	<input type="checkbox"/> ohne Inliner	<input type="checkbox"/> mit PE-Inliner	<input type="checkbox"/> Inliner konfektioniert	<input type="checkbox"/> Inliner unkonfektioniert
Atex Zone:		20	21	22
BIG BAG Typ:		B	C	

Abmessungen:			Toleranzen	
b	Basismaß Breite		mm	+/- 10
c	Basismaß Länge		mm	+/- 10
a	Basismaß Höhe		mm	+/- 20
d1	Ø Einfüllstutzen		mm	+/- 10
L1	Länge Einfüllstutzen		mm	+/- 20
d2	Ø Auslaufstutzen		mm	+/- 10
L2	Länge Auslaufstutzen		mm	+/- 20
L3	Auslaufverschnürung		mm	
b1	Hebebandbreite		mm	+/- 10
h1	Hebebänder lichte Höhe		mm	
	Inhalt		ltr.	
	Leergewicht		kg	
	Tragfähigkeit		kg	

Transport

Palettenabmessung:				Gabelhubwagen
L		mm		Gabelstapler
B		mm		Rollenbahn
H		mm		



## Fragebogen für BIG BAG Handling

Betriebsdaten	Aufstellungsort:			
	in geschlossenen Räumen		im Freien	
	Raumhöhe:			
	Ex-Bereich:		ja	
	Atex-Zone; innen		20	
	Atex-Zone; außen		20	
Energieversorgung	Spannung:			V
	Mittelpunktleiter vorhanden:		ja	
	Frequenz:			Hz
	Steuerspannung 24 V DC:			
	Steuerspannung 230 V:			
	Druckluftversorgung:			bar
Produktdaten	Fördergut:			
	Körnung:		Schüttgewicht:	
	Kornverteilung:		Schüttwinkel:	
	Kornform:		Temperatur:	
	Feuchtigkeit:			
	Produkteigenschaften:			
	<input type="checkbox"/> abrasiv <input type="checkbox"/> kohäsiv			
	<input type="checkbox"/> adhäsiv <input type="checkbox"/> korrosiv			
	<input type="checkbox"/> agglomerierend <input type="checkbox"/> plastifizierend			
	<input type="checkbox"/> brückenbildend <input type="checkbox"/> schießend			
<input type="checkbox"/> elektro-statisch aufladbar <input type="checkbox"/> schwer fließend				
<input type="checkbox"/> explosiv <input type="checkbox"/> sensibilisierend				
<input type="checkbox"/> fluidisierend <input type="checkbox"/> staubend				
<input type="checkbox"/> frei fließend <input type="checkbox"/> thixotrop				
<input type="checkbox"/> gut rieselfähig <input type="checkbox"/> toxisch				
<input type="checkbox"/> hygroskopisch <input type="checkbox"/> zeitverfestigend				
Leistungsdaten	BIG BAG /h		Stück	
	Abfülleistung:			
			kg/h	
			Füllgewicht: min.	
			litr./h	
			max.	
		Füllvolumen: min.		
		max.		
Zuführleistung:				
		kg/h		
		litr./h		



## Fragebogen für BIG BAG Handling

Ausstattung	Waagenart: <input type="checkbox"/> ohne Waage <input type="checkbox"/> Palettenwaage <input type="checkbox"/> Plattformwaage <input type="checkbox"/> obenliegende Wägetechnik <input type="checkbox"/> nicht eichfähig <input type="checkbox"/> eichfähig <input type="checkbox"/> SWA - selbsttätige Waage zum Abwägen <input type="checkbox"/> NSW - nichtselbsttätige Waage <input type="checkbox"/> Handelswaage
	Produktaufgabe: <input type="checkbox"/> Dosierschnecke <input type="checkbox"/> Dosierrinne <input type="checkbox"/> Dosierschieber <input type="checkbox"/> Zellenradschleuse <input type="checkbox"/> ohne Dosierung
	Füllstandsmelder: <input type="checkbox"/> Drehflügel <input type="checkbox"/> Sonstige <input type="checkbox"/> kapazitiv
	Sackaufblaseinrichtung: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> pneumatisch <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> Ventilator
	Verdichtungseinrichtung: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Absaugung: <input type="checkbox"/> bauseits vorhanden <input type="checkbox"/> separate Absaugeinrichtung <input type="checkbox"/> ohne Absaugung
Werkstoffe	Produktberührende Teile: <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> 1.4541 <input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> _____ Tragende Teile: <input type="checkbox"/> St 37 <input type="checkbox"/> 1.4301 <input type="checkbox"/> 1.4571 <input type="checkbox"/> _____
	Oberflächenbeschaffenheit: <input type="checkbox"/> St-Teile sandstrahlentrostet einmaliger Grundanstrich einmaliger Deckanstrich Trockenschichtdicke je Anstrich ca. 40 µm <input type="checkbox"/> Lackierung; RAL: _____ <input type="checkbox"/> VA - Teile, glasperlgestrahlt <input type="checkbox"/> gebeizt, gebürstet und neutralisiert <input type="checkbox"/> innen; geschliffen Rauhtiefe _____ µm RZ _____ µm RA <input type="checkbox"/> elektrolytisch poliert